

## Balanco Patrimonial de Janeiro a Dezembro/2020

Folha: 001

0020 ORGANIZACAO FUNILENSE DE ATLETISMO  
 Rua Silvino Gobbi, 300 CASA 24  
 Parque Jambreiro - CAMPINAS/SP

04.534.214/0001-07

Descricao

2020

ATIVO	142.511,27 D
ATIVO CIRCULANTE	142.511,27 D
CAIXA E EQUIVALENTES DE CAIXA	142.511,27 D
CAIXA	64,98 D
CAIXA GERAL	64,98 D
BANCOS CONTA MOVIMENTO	16.036,43 D
BANCO CAIXA ECONOMICA FEDERAL	16.036,43 D
APLIC FINANC LIQUIDEZ IMEDIATA	126.409,86 D
APLIC FINANC (C/C) - BCO CEF	40,86 D
APLIC FINANC - BCO DO BRASIL LIE	126.331,48 D
APLIC FINANC - CEF B3	37,52 D
MOVEIS E UTENSILIOS	10.548,75 D
MOVEIS E UTENSILIOS	10.548,75 D
DEPRECIACAO, AMORTIZ, EXAUSTAO	10.548,75 C
(-) DEPRECIACAO DE MOVEIS E UTENS	10.548,75 C
PASSIVO	142.511,27 C
PASSIVO CIRCULANTE	129.141,83 C
OBRIGACOES DE CURTO PRAZO	129.141,83 C
SERVICOS TOMADOS	1.045,00 C
SERVICOS TOMADOS A PAGAR	1.045,00 C
OBRIGACOES TRIBUTARIAS	567,32 C
PIS FOLHA PAGTO A RECOLHER	24,97 C
FGTS A RECOLHER	149,55 C
INSS A RECOLHER	381,71 C
COFINS S/ APLICACAO FINANCEIRA (5856)	11,09 C
OBRIGACOES COM O PESSOAL	1.198,03 C
SALARIOS A PAGAR	1.198,03 C
RECURSOS PROJETOS	126.331,48 C
RECURSOS A UTILIZAR PROJETO LIE	126.331,48 C
PATRIMONIO LIQUIDO	13.369,44 C
SUPERAVIT OU DEFICIT	13.369,44 C
SUPERAVIT OU DEFICIT ACUMULADO	13.369,44 C
SUPERAVIT	13.369,44 C

EM BRANCO

MARTA REGINA SAHU

MKS




0020 ORGANIZACAO FUNILENSE DE ATLETISMO  
Rua Silvino Gobbi, 300 CASA 24  
Parque Jambeiro - CAMPINAS/SP


Descricao

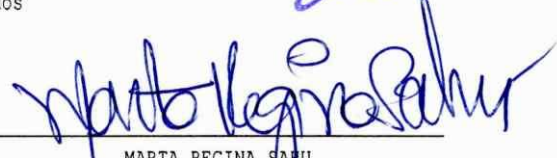
2020

Agostinho Figueiredo  
revente  
Notas de Campinas

O presente Balanço Patrimonial, do Ativo e Passivo mais Patrimônio Social, importam em "R\$".  
As demonstrações contábeis foram elaboradas de acordo com as práticas contábeis adotadas no Brasil.  
O resultado é apurado em obediência ao regime de competência de exercícios.  
A contabilidade foi elaborada de acordo com os documentos apresentados

5º  
TABELIÃO

  
GUILHERME PIZZIRANI  
PRESIDENTE  
C.P.F.: 218.760.368-77

  
MARTA REGINA SAHU  
Técnico em Contabilidade  
CRC Nº : 1SP18118503

MARTA REGINA SAHU

Reconheço, em documento SEM valor econômico, por semelhança a(s) firma(s) de: GUILHERME PIZZIRANI(519998), MARTA REGINA SAHU(504879). Dou fé. Por ato R\$ 6,90. Em Test. da verdade. MARIA APARECIDA AGOSTINHO FIGUEIREDO  
Cod. Seq.: 5048485750485049495031485154 Total R\$ 6,80  
20/09/2021 - 12:30:36 - Selo(s): AA0062240.

Agostinho Figueiredo  
Escritor  
5º Tabelião de Notas de Campinas

QUINTO CARTÓRIO DE NOTAS DE CAMPINAS  
Praça Quinze de Novembro, n. 16, Cambul  
Campinas/SP, Tel. (19) 3705-3300

S2018BA0062240

REGISTRADO SOB Nº  
00083890  
1º RCPJ CAMPINAS

## Demonstracao do Superavit do periodo Encerrado de Janeiro a Dezembro/2020

Folha: 001

04.534.214/0001-07

0020 ORGANIZACAO FUNILENSE DE ATLETISMO  
 Rua Silvino Gobbi, 300 CASA 24  
 Parque Jambeiro - CAMPINAS/SP

Descricao	Valor
CONTAS DE RESULTADO - RECEITAS	2.444.867,60 C
RECEITAS OPERACIONAIS	2.444.867,60 C
RECEITA DE DOACOES PARTICULARES	287.889,76 C
DOACOES SEM DESTINACAO ESPECIFICA	287.889,76 C
PARTICULAR PF	13.800,00 C
PARTICULAR PJ - UNIMED	274.089,76 C
RECEITAS DE ORGAOS GOVERNAMENTAIS	2.143.997,50 C
RECURSOS FEDERAIS	1.808.503,53 C
RECURSOS PROJETO LIE	1.808.503,53 C
RECURSOS ESTADUAIS	335.493,97 C
RECURSOS PROJETO LPIE	335.493,97 C
RECEITAS FINANCEIRAS	12.980,34 C
RENDIMENTOS APLICACAO FINANCEIRA	12.980,34 C
RENDIMENTOS APLICACAO FINANCEIRA	0,58 C
RENDIMENTOS APLIC FINANC BCO BRASIL LIE	11.641,21 C
RENDIMENTOS APLIC FINANC BCO BRASIL LPIE	1.335,47 C
RENDIMENTOS APLIC FINANC CEF B3	3,08 C
CONTAS DE RESULTADO - CUSTOS / DESPESAS	2.430.825,20 D
DESPESAS OPERACIONAIS	2.430.825,20 D
DESPESAS ADMINISTRATIVAS	247.367,58 D
DESPESAS COM ADMINISTRACAO	247.367,58 D
DESPESAS C/ AGUA E ESGOTO	520,87 D
DESPESAS C/ ENERGIA ELETRICA	272,38 D
DESPESAS C/ ALIMENTACAO	26.443,03 D
DESPESAS C/ SERVICOS TOMADOS	13.532,00 D
DESPESAS C/ BOLSA AUXILIO ATLETA	206.599,30 D
DESPESAS COM PESSOAL	23.294,62 D
DESPESAS C/ PESSOAL	23.294,62 D
SALARIOS E ORDENADOS	14.387,56 D
PRODUTOS P/ CESTA BASICA	1.242,45 D
FERIAS	544,30 D
1/3 FERIAS	181,43 D
13° SALARIO	1.245,85 D
FGTS	1.308,75 D
INSS	4.384,28 D
DESPESAS TRIBUTARIAS	623,06 D
DESPESAS TRIBUTARIAS	623,06 D
PIS FOLHA PAGTO	163,61 D
COFINS S/ APLICACAO FINANCEIRA (5856)	459,45 D
DESPESAS FINANCEIRAS	1.355,14 D
DESPESAS FINANCEIRAS	1.355,14 D
JUROS / MULTA /ACRESCIMOS - PAGTO EM ATRASO	100,57 D
DESPESAS BANCARIAS	1.254,50 D
IRRF S/ APLICACAO FINANCEIRA	0,07 D
RECURSOS FEDERAIS	1.820.129,32 D
DESPESAS PROJETO LIE	1.820.129,32 D

MARTA REGINA SAHU



MRS  
GP

## Demonstração do Superavit do período Encerrado de Janeiro a Dezembro/2020

Folha: 002

04.534.214/0001-07

0020 ORGANIZACAO FUNILENSE DE ATLETISMO  
 Rua Silvino Gobbi, 300 CASA 24  
 Parque Jambeiro - CAMPINAS/SP

Descricao	Valor
SALARIOS E ORDENADOS LIE	437.864,51 D
AUXILIO TRANSPORTE PARA TREINOS LIE	91.236,40 D
FRETAMENTO DE ONIBUS PARA COMPETICAO LIE	11.900,00 D
SUPORTE NUTRICIONAL PARA TREINOS LIE	58.282,00 D
ALIMENTACAO EM COMPETICOES LIE	48.777,60 D
BOLSA AUXILIO ATLETA LIE	640.800,00 D
DESPEAS C/ UNIFORMES LIE	78.026,60 D
DESPEAS C/ HOSPEDAGEM EM COMPETICOES LIE	22.099,74 D
GERENCIAMENTO ADMINISTRATIVO LIE	48.000,00 D
GERENCIAMENTO FINANCEIRO LIE	48.000,00 D
ELABORACAO E CAPTACAO RECURSOS LIE	7.450,00 D
NEWSLETTER ELETRONICA LIE	21.600,00 D
GERENCIAMENTO DE MIDIAS SOCIAIS LIE	18.000,00 D
INSS LIE	130.694,09 D
FGTS LIE	55.493,09 D
PIS FOLHA LIE	4.905,98 D
DECIMO TERCEIRO LIE	35.100,01 D
FERIAS INDENZADAS LIE	28.800,00 D
1/3 FERIAS NA RESCISAO LIE	13.577,78 D
13 SALARIO RESCISAO LIE	1.466,66 D
AVISO PREVISAO ESTENDIDO LIE	2.880,00 D
FERIAS PROPORCIONAIS LIE	11.933,34 D
IOF APLICACAO BCO BRASIL LIE	8,34 D
IRRF APLICACAO BCO BRASIL LIE	3.233,18 D
RECURSOS ESTADUAIS	336.829,64 D
DESPEAS PROJEJO LPIE	336.829,64 D
AUXILIO TRANSPORTE PARA TREINOS LPIE	37.224,00 D
FRETAMENTO DE ONIBUS PARA COMPETICAO LPIE	10.200,00 D
ALIMENTACAO EM COMPETICAO LPIE	10.080,00 D
SUPORTE NUTRICIONAL PARA TREINOS LPIE	23.760,00 D
DESPEAS COM UNIFORMES LPIE	57.323,40 D
DESPEA COM PRODUCAO DO PROJETO LPIE	15.000,00 D
INSS LPIE	25.214,64 D
REMUNERACAO AUTONOMOS LPIE	126.073,36 D
FEDERACAO MENSALIDADE E INCRICOES LPIE	31.200,00 D
DESPEAS BANCARIAS BB LPIE	360,28 D
IRRF APLICACAO FINANCEIRA BB LPIE	393,96 D
RECURSOS B3	1.225,84 D
DESPEAS PROJETO B3	1.225,84 D
DESPEAS BANCARIAS B3	1.224,50 D
DESPEAS COM IRRF S/APLICACAO FINANCEIRA B3	1,34 D

EM BRANCO

MARTA REGINA SAHU

MRS

REGISTRADO SOB Nº

00083890

1º RCPJ CAMPINAS

Demonstracao do Superavit do periodo Encerrado de Janeiro a Dezembro/2020

Folha: 003  
04.534.214/0001-07

0020 ORGANIZACAO FUNILENSE DE ATLETISMO  
Rua Silvino Gobbi, 300 CASA 24  
Parque Jambeiro - CAMPINAS/SP

5º Figueiredo  
5º Tabela  
1º de Campinas


Descricao

Valor

Demonstracao do Saldo Final	
Resultado do Periodo	
Superavit do periodo	14.042,40

5º TABELÃO

5º TABELÃO

  
GUILHERME PIZZIRANI  
PRESIDENTE  
C.P.F.: 218.760.368-77

  
MARTA REGINA SAHU  
Técnico em Contabilidade  
CRC Nº : 1SP18118503

MARTA REGINA SAHU

Reconheço, em documento SEM valor economico, por semelhança a(s) firma(s) de: GUILHERME PIZZIRANI(519998), MARTA REGINA SAHU(504879), Dou fé. Por ato R\$ 6,90. Em Test. da verdade. Maria APARECIDA AGUIAR FIGUEIREDO  
Cod. Seq.: 50487950485049495051494850 Total R\$13,80  
20/09/2021 - 12:31:02 - Selo(s): A40062240

5º TABELÃO

5º TABELÃO

5º Figueiredo  
5º Tabela  
1º de Campinas

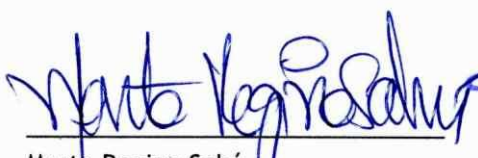

QUINTO CARTÓRIO DE NOTAS DE CAMPINAS  
Praça Quinze de Novembro, n. 16, Cambuí  
Campinas/SP, Tel. (19) 3705-3300

S2018503241

REGISTRADO SOB Nº  
00083890  
1º RCPJ CAMPINAS

<b>ORGANIZAÇÃO FUNILENSE DE ATLETISMO</b>	
<b>CNPJ 04.534.214/0001-07</b>	
<b>DEMONSTRAÇÃO DAS MUTUAÇÕES DO PATRIMONIO SOCIAL LIQUIDO</b>	
<b>PATRIMÔNIO SOCIAL</b>	
<b>Superavit / Deficit</b>	
Saldo Exercício 2019:	(672,96)
Superavit Exercício 2020:	14.042,40
Saldo Exercício 2020	13.369,44

  
  
 Guilherme Pizzirani  
 Cargo: Presidente  
 CPF 218.760.368-77

  
  
 Marta Regina Sahu  
 Cargo: Técnico em Contabilidade  
 CPF 155.750.198-02  
 CRC 1 SP 181.185/O-3

EM BRANCO

Reconheço, em documento SEM valor econômico, por semelhança a(s) firma(s) de: GUILHERME PIZZIRANI(519998), MARTA REGINA SAHU(504879), Dou fé.  
 Por ato R\$ 6,90. Em Test. da verdade: Maria Ap. Agostinho Figueiredo  
 MARIA APARECIDA AGOSTINHO FIGUEIREDO  
 Cod. Seq.: 5048485750485049495051495053 Total R\$ 1,35  
 20/09/2021 - 12:31:28 - Selo(s): AA00622021

  
 Escritório de Notas de Campinas  
 S20188AA00622021


 QUINTO CARTÓRIO DE NOTAS DE CAMPINAS  
 Praça Quinze de Novembro, n. 16, Cambuí  
 Campinas/SP, Tel. (19) 3705-3300

REGISTRADO SOB Nº  
**00083890**  
 1º RCPJ CAMPINAS

**ORGANIZAÇÃO FUNILENSE DE ATLETISMO**  
**CNPJ: 04.534.214/0001-07**  
**RUA SILVINO GOBBI, 300 – CASA 24 – PARQUE JAMBEIRO**  
**CEP 13042-770 - CAMPINAS – SP**

**NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS EM 31/12/2020**

**I – CONTEXTO OPERACIONAL:**

**NOTA 01**

A entidade **ORGANIZAÇÃO FUNILENSE DE ATLETISMO**, é uma associação sem fins lucrativos que tem por finalidades: I – a realização de eventos entusiastas do atletismo, podendo, para tanto, organizar, coordenar, planejar, dirigir, participar e realizar todas as formas de eventos no âmbito da prática do atletismo, incluindo entre estes, a implantação intensificação ou colaboração com a prática do atletismo; II – promoção de atividades sociais, culturais, educacionais e desportivas que contribuam para a difusão e o desenvolvimento do esporte em geral e do agrupamento atendido; III – promoção da defesa de bens e direitos sociais, difusos e coletivos relativos á prática do desporto, ao patrimônio cultural, aos direitos humanos e dos povos, bem como a promoção do voluntariado por meio da prática esportiva do atletismo; IV – promoção da ética, da paz, da cidadania, dos direitos humanos, da democracia, do desenvolvimento econômico e social e combate á pobreza por meio da prática do atletismo e de outros valores universais; V – atender a população em geral, com foco na criança e no adolescente, para a prática e desenvolvimento do atletismo; VI – promover projetos e ações que visem o desenvolvimento e a manutenção da prática esportiva, bem como a proteção da identidade física, social e cultural do agrupamento atendido com recursos próprios ou advindos de convênios ou outras formas jurídicas possíveis; VII - estimular a parceria, o dialogo local e solidariedade entre os diferentes segmentos sociais, participando junto a outras entidades de atividades que vissem interesses comuns; VIII – estimular o aperfeiçoamento e o cumprimento de legislação que instrumentalize a consecução dos presentes objetivos. Parágrafo único A consecução das finalidades dar-se á mediante execução direta de projetos, programas, planos de ações correlatas, por meio de doação de recursos físicos, humanos e financeiros, ou ainda pela prestação de serviços intermediários de apoio a outras organizações sem fins lucrativos e a órgãos do setor público que atuem em áreas afins.

A sede da entidade está localizada à Rua Silvino Gobbi, 300 – Casa 24 Parque Jambeiro – CEP 13042-770 - Campinas – SP.

**II – DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE:**

**NOTA 02**

As Demonstrações Contábeis e Financeiras foram elaboradas e estão sendo apresentadas de acordo com as práticas contábeis adotadas no Brasil, conforme Resolução do Conselho Federal de Contabilidade (CFC) nº 1.409/2012 e a ITG (Interpretação Técnica Geral) 2002 – Entidade sem Finalidade de Lucro. As demonstrações contábeis estão expressas em Reais (R\$), salvo se indicado contrário.

**III – ADOÇÃO INICIAL DAS NOVAS NORMAS DA CONTABILIDADE:**

**NOTA 03**

A entidade adotou as adequações às regras das Entidades sem Fins Lucrativos, na elaboração das demonstrações contábeis a partir de 01 de janeiro de 2015.

Não foram aplicados ajustes a valor presente por se tratar de um esforço excessivo.



*MRS*

#### IV – PRINCIPAIS PRÁTICAS CONTÁBEIS: NOTA 04

Agostinho Figueiredo  
Escritor  
Notas de Campinas

#### Regime de Escrituração

Foi adotado o regime de competência para o registro das mutações patrimoniais ocorridas no exercício. A aplicação deste regime implica no reconhecimento dos ingressos, dispêndios e das receitas, custos e despesas quando ganhas ou incorridas, independentemente de seu efetivo recebimento ou pagamento.

#### Depreciação

Os encargos de depreciação foram calculados pelo método linear, com base nas taxas legalmente admitidas.

#### Aplicação Financeira

Os rendimentos das aplicações financeiras estão demonstrados em receitas e o imposto de renda retido na fonte em despesas.


#### Procedência das Receitas

As receitas da entidade são, em sua maioria, decorrentes de doações, participação em projetos do Ministério do Esporte (LIE), projetos da Secretaria de Esportes Lazer e Juventude do Governo de São Paulo (LPIE), contribuições espontâneas de PJ e PF, e são registradas na data do seu efetivo recebimento.

#### Aplicação dos Recursos

Os recursos da entidade foram aplicados em suas finalidades institucionais, de conformidade com o seu Estatuto Social.

5º  
TABELÃO

  
\_\_\_\_\_  
Guilherme Pizzirani

Presidente  
RG:26.700.468-0. SSP/SP  
CPF: 218.760.368-77

5º  
TABELÃO

  
\_\_\_\_\_  
Marta Regina Sahu

Técnica em Contabilidade  
CRC 1SP181185/O-3  
CPF 155.750.198-02

REGISTRADO SOB Nº  
00083890  
1º RCPJ CAMPINAS

Reconheço, em documento SEM valor econômico, por semelhança a(s) firma(s) de: GUILHERME PIZZIRANI(519998), MARTA REGINA SAHU(504879). Dou fé.  
Por ato R\$ 6,90. Em Test. da verdade.  
MARIA APARECIDA AGOSTINHO FIGUEIREDO  
Cod. Seq.: 5048485750485049495051504861 Total R\$13,80  
20/09/2021 - 12:32:03 - Selo(s): A46062243.

QUINTO CARTÓRIO DE NOTAS DE CAMPINAS  
Praça Quinze de Novembro, n. 16, Cambuí  
Campinas/SP, Tel: (19) 3705-3300

Agostinho Figueiredo  
Escritor  
Notas de Campinas

FIRMA  
S20188AA006





# Relatório Financeiro

## NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS EM 31/12/2020

### I – CONTEXTO OPERACIONAL: NOTA 01

A entidade **ORGANIZAÇÃO FUNILENSE DE ATLETISMO**, é uma associação sem fins lucrativos que tem por finalidades: I – a realização de eventos entusiastas do atletismo, podendo, para tanto, organizar, coordenar, planejar, dirigir, participar e realizar todas as formas de eventos no âmbito da prática do atletismo, incluindo entre estes, a implantação intensificação ou colaboração com a prática do atletismo; II – promoção de atividades sociais, culturais, educacionais e desportivas que contribuam para a difusão e o desenvolvimento do esporte em geral e do agrupamento atendido; III – promoção da defesa de bens e direitos sociais, difusos e coletivos relativos á prática do desporto , ao patrimônio cultural , aos direitos humanos e dos povos, bem como a promoção do voluntariado por meio da prática esportiva do atletismo; IV – promoção da ética , da paz, da cidadania, dos direitos humanos, da democracia , do desenvolvimento econômico e social e combate á pobreza por meio da prática do atletismo e de outros valores universais; V – atender a população em geral, com foco na criança e no adolescente, para a prática e desenvolvimento do atletismo; VI – promover projetos e ações que visem o desenvolvimento e a manutenção da prática esportiva, bem como a proteção da identidade física , social e cultural do agrupamento atendido com recursos próprios ou advindos de convênios ou outras formas jurídicas possíveis ; VII - estimular a parceria , o dialogo local e solidariedade entre os diferentes segmentos sociais , participando junto a outras entidades de atividades que vissem interesses comuns ; VIII – estimular o aperfeiçoamento e o cumprimento de legislação que instrumentalize a consecução dos presentes objetivos. Parágrafo único A consecução das finalidades dar-se á mediante execução direta de projetos , programas, planos de ações correlatas, por meio de doação de recursos físicos , humanos e financeiros, ou ainda pela prestação de serviços intermediários de apoio a outras organizações sem fins lucrativos e a órgãos do setor público que atuem em áreas afins .

A sede da entidade está localizada à Rua Silvino Gobbi, 300 – Casa 24 Parque Jambreiro – CEP 13042-770 - Campinas – SP.

### II – DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE: NOTA 02

As Demonstrações Contábeis e Financeiras foram elaboradas e estão sendo apresentadas de acordo com as práticas contábeis adotadas no Brasil, conforme Resolução do Conselho Federal de Contabilidade (CFC) nº 1.409/2012 e a ITG (Interpretação Técnica Geral) 2002 – Entidade sem Finalidade de Lucro. As demonstrações contábeis estão expressas em Reais (R\$), salvo se indicado contrário.

### III – ADOÇÃO INICIAL DAS NOVAS NORMAS DA CONTABILIDADE: NOTA 03

A entidade adotou as adequações às regras das Entidades sem Fins Lucrativos, na elaboração das demonstrações contábeis a partir de 01 de janeiro de 2015. Não foram aplicados ajustes a valor presente por se tratar de um esforço excessivo.



*MRS*  
*GR*

#### IV – PRINCIPAIS PRÁTICAS CONTÁBEIS: NOTA 04

##### Regime de Escrituração

Foi adotado o regime de competência para o registro das mutações patrimoniais ocorridas no exercício. A aplicação deste regime implica no reconhecimento dos ingressos, dispêndios e das receitas, custos e despesas quando ganhas ou incorridas, independentemente de seu efetivo recebimento ou pagamento.

##### Depreciação

Os encargos de depreciação foram calculados pelo método linear, com base nas taxas legalmente admitidas.

##### Aplicação Financeira

Os rendimentos das aplicações financeiras estão demonstrados em receitas e o imposto de renda retido na fonte em despesas.

##### Procedência das Receitas

As receitas da entidade são, em sua maioria, decorrentes de doações, participação em projetos do Ministério do Esporte (LIE), projetos da Secretaria de Esportes Lazer e Juventude do Governo de São Paulo (LPIE), contribuições espontâneas de (PJ) (PF) e são registradas na data do seu efetivo recebimento.

##### RECEITAS

Doações Particular PJ – UNIMED -	274.089,76
Doações Particular PF	13.800,00
Recursos Federais – LIE -	1.808.503,53
Recursos Estaduais LPIE -	335.493,97
Rendimentos Aplicações Financeiras -	12.980,34
Total das Receitas -	2.444.867,60



*MRS*


## Aplicação dos Recursos


Os recursos da entidade foram aplicados em suas finalidades institucionais, de conformidade com o seu Estatuto Social.

## DESPESAS

Despesas Administrativas -	247.367,58
Despesa com Pessoal -	23.294,62
Despesas Tributárias -	623,06
Despesas Financeiras -	1.355,14
Despesas Projeto Lie -	1.820.129,32
Despesas Projeto LPIE -	336.829,64
Despesas Projeto B3 -	1.225,84
Total das Despesas -	2.430.825,20

Valores das receitas e Despesas 2020 – detalhados na DRE

  
Guilherme Pizzirani  
Presidente  
RG:26.700.468-0. SSP/SP  
CPF: 218.760.368-77

  
Marta Regina Sahu  
Técnica em Contabilidade  
CRC 1SP181185/O-3  
CPF 155.750.198-02

Reconheço, em documento SEM valor econômico, por semelhança a(s) firma(s) de: GUILHERME PIZZIRANI (519998), MARTA REGINA SAHU (504879). Dou fé.  
Por ato R\$ 6,90. Em Test. da verdade.  
MARIA APARECIDA AUGUSTINHO FIGUEIREDO  
Cod. Seq.: 5048485750485049495051504851 Total R\$ 15,80  
20/09/2021 - 12:32:03 - Selo(s): AA0062244

QUINTO CARTÓRIO DE NOTAS DE CAMPINAS  
Praça Quinze de Novembro, n. 16, Cambuí  
Campinas/SP, Tel. (19) 3708-3300

Agostinho Figueiredo  
Escrivão  
5º Tabelião de Notas de Campinas  
S20188AA062

REGISTRADO SOB Nº

00083890

1º RCPJ CAMPINAS

**COMPOSIÇÃO DE ÍNDICES DO ART. 4º DA PORTARIA 115/2018**

Eu, **GUILHERME PIZZIRANI**, portador da carteira de identidade nº **26.700.468-0**, expedida pelo **SSP/SP**, inscrito no CPF: **218.760.368-77**, na condição de representante legal do (a) **ORGANIZAÇÃO FUNILENSE DE ATLETISMO**, inscrita no CNPJ Nº **04.534.214/0001-07**, declaro, sob as penas previstas no *artigo 299 do vigente Código Penal Brasileiro*, para efeito da comprovação de regularidade que trata o art. 4º da Portaria nº 115, de 03 de abril de 2018 que a composição dos índices estabelecidos nos incisos I e II do referido artigo se dá na forma abaixo:

COEFICIENTE E ÍNDICE	MEMÓRIA DE CÁLCULO	DOCUMENTO BASE
Índice de gastos administrativos:  0,1011 %	  247.367,58 / 2.444.867,60	Livro Diário Demonstração do Superavit (DRE) – pag 162 Despesas Administrativas – Item 20 Demonstração do Superavit (DRE) – pag 162– Receitas Operacionais – Item 2
Índice de Liquidez corrente:  1,103 %	  142.511,27/ 129.141,83	Livro Diário Balanço Patrimonial – pag 160 – Ativo Circulante – Item 2 Balanço Patrimonial – pag 160 – Passivo Circulante – Item 17

**Campinas, 09 de Fevereiro de 2021**


  
  
**GUILHERME PIZZIRANI**

PRESIDENTE

  
  
**MARTA REGINA SAHU**  
 TÉCNICA CONTÁBIL, nº CRC 181.185/O-3

**REGISTRADO SOB Nº**  
**00083890**  
**1º RCPJ CAMPINAS**

Reconheço, em documento SEM valor econômico, por semelhança a(s) firma(s) de: **GUILHERME PIZZIRANI(519998)**, **MARTA REGINA SAHU(504879)**. Dou fé.  
 Por ato R# 6,90. Em Test. da verdade  
**MARIA APARECIDA AGOSTINHO FIGUEIREDO**  
 Cod. Seq.: 5048485750485049495051504831 Total R# 3,80  
 20/09/2021 - 12:32:04 - Selo(s): AA0062245.

  
**FIRMA**  
**S20188A0062245**


**QUINTO CARTÓRIO DE NOTAS DE CAMPINAS** Praça Quinze de Novembro, n. 16, Cambuí Campinas/SP, Tel: (19) 3705-3300